



VECTECH

自動手臂烙鐵焊接設備

自動手臂烙鐵焊接機，為因應焊接設備快速向自動化發展而設計。是一套全三次元、高精度的專用運動控制系統，支援高速 USB 儲存。該系統提供更多方便的指令編輯、更大的儲存空間、更快的速度、更豐富的參數設置，相對的提高生產效率。同時依據實際生產需求，在滿足運動性能指標的前題，對自動手臂焊接機的產品結構進行優質設計，適用在烙鐵焊接過程中的靈活性、快速的要求，提高產品品質一致性，有效降低人力成本。本機採用專門設計的烙鐵頭，配合精密的控制系統，致使烙鐵頭焊接時的溫度曲線更為平順，焊接品質更為穩定。

- 全面三次元支援，包含三次元直線、三次元圖形示教、三次元自定義陣列等功能。
- 經由外接控制盒 RS-232 介面連線，可程式編輯及儲存，大容量儲存 255 個動態儲存文件，單文件支援高達 999 點。
- 自定義陣列功能，輕鬆應付模具偏差，支援三次元自定義陣列。
- 群組功能，可快速複製、刪除、修正、陣列、平移多個點。
- 獨有的文件連接功能，可實現複雜的多層不規則陣列與非鎖列圖形交叉加工。
- 可單獨對孤立點進行出錫量控制，可一次修改任意多個孤立點的參數。
- 運動中變速和高速軌跡平滑功能，可自定義的拐角昇降速處理。
- 提供單步運行，整體加工，迴圈自動加工等，多種加工模式。

型號		VECTECH 9233	VECTECH 9433	VECTECH 9234
規格		單臂三軸同時控制	單臂三軸同時控制	單臂四軸同時控制
輸入電壓	50~60Hz	AC100V ~ AC240V (全電壓)		
行程範圍	X 軸	250 mm	400 mm	250 mm
	Y 軸	250 mm	400 mm	250 mm
	Z 軸	100 mm	100 mm	100 mm
	R 軸	-----	-----	±300°
驅動速度 (步進馬達)	X 軸	0.1~800 mm / sec		
	Y 軸	0.1~800 mm / sec		
	Z 軸	0.1~400 mm / sec		
	R 軸	-----	-----	400° / sec
負載重量	工作台	8 kg	8 kg	8 kg
	工作母機	2 kg	5 kg	5 kg
重複精確度		±0.02 mm		
重複旋轉角度精確度		-----	-----	±0.02 mm
分辨率		0.01 mm		
補正功能及速度控制		三次元直線補正、三次元圓弧補正 / 帶速度自動昇降速處理		
設定控制盒文件內容		最大 999 組，每組最大 10000 個點		
加工文件內容		最大 128 組，每組 2M 字節		
焊接烙鐵溫度範圍		80°C ~ 480°C		
焊錫絲線徑 / 重量		選擇單一線徑 0.3、0.5、0.6、0.8、1.0、1.2 mm / ≤ 1 kg		

使用環境溫度 / 濕度	0 ~ 40°C / 20%~90% (無凝結)		
外觀尺寸 W×D×H	510*420*790 mm	568*570*790 mm	510*420*790 mm
重量	18 kg	26 kg	18 kg

