



VECTECH 963D

自動出錫數顯拆焊系統 ESD

主機配置 90W 無鉛烙鐵，溫度補償迅速，低溫焊接，更適用於無鉛錫絲作業。同時配合自動送錫裝置，不需要手持焊錫絲，實現手持烙鐵筆及焊接元件、或雙手持被焊元件，完成焊接作業；採用步進馬達，按鍵式輸入設定送錫速度/送錫時間/回錫量，均可調整且穩定輸送錫絲量；更適用於自動化設備，完成自動送錫及焊接，達到理想焊接效果。

- 將烙鐵筆固定於支撐架上，即可雙手持被焊元件，自動送錫於烙鐵頭頂端，完成焊接作業。
- 自動送錫焊接機作業，對於單手、雙手持元件焊接，工作效率增加 2 倍以上。
- 烙鐵筆溫度補償極快速 20°C~350°C 僅需 25 秒，採用 K 型溫度感應控制，實現無鉛焊接。
- 自動送錫裝置，送錫量可以選擇設定 AUTO 自動定量送錫、或 MAUN 手動送錫方式。
- 全自動定量送錫操作模組設定可供選擇，可以連續焊接 1~9 個焊點。
- 主機配置 Ø1.0mm 手動開關送錫導管×1 組及腳踏送錫開關×1 組。
- 烙鐵筆配置 CB80M-B-S 烙鐵頭×1 支。
- 此送錫焊接系統，可裝置於自動化設備，自動送錫自動焊接。鋁合金外殼 ESD 靜電防護設計。

VECTECH 963D 規格

輸入電壓	AC110V/230V 50~60Hz	步進馬達功率	24VDC/3W
烙鐵筆功率	90W/36VAC 400KHz	送錫速度 (秒)	4.5 mm ~ 26 mm
烙鐵筆溫度範圍	200°C ~ 480°C (數字顯示)	送錫時間	0 ~ 4 秒
溫度穩定	±2°C	回錫量	0 ~ 5 mm
烙鐵頭對地阻抗	< 2Ω	送錫絲導管線徑 (選配)	0.6 / 0.8 / 1.0 / 1.2 mm
烙鐵頭對地電壓	< 2mV	焊錫絲重量	≤ 1 kg / 軸

