



# VECTECH 963B

## 自動剖錫定量送錫機 ESD

無鉛焊錫絲於高溫焊接溶錫時，容易產生焊爆現象，致使焊接物上附著助焊劑及錫珠。本機具有自動打孔破錫功能，避免發生錫爆現象，同時自動定量送錫，實現手持烙鐵筆及焊接元件，完成焊接作業。採用步進馬達，送錫量極為穩定精確輸出，按鍵式設定送錫速度、送錫時間、回錫量等，均可調整且穩定輸送錫絲量；更適用於自動化設備，一次完成自動剖錫定量送錫，達到完美理想的焊接效果。

### 自動剖錫特點

- 微孔破錫及送錫自動完成，操作簡單方便。
- 可調整剖錫送錫速度，適用於不同場所需求。
- 自動輸送焊錫絲的過程中，剖錫打孔刀片在錫絲上打孔，於焊錫絲上製作等距均勻的微孔。
- 焊錫絲內的助焊劑，在加熱焊接過程中，沸騰的助焊劑，經由錫絲上已打的孔洞，釋放出氣體。
- 可防止錫爆所引發的助焊劑及錫珠飛濺，汙染電子元件，造成短路或接觸不良。
- ESD 靜電防護設計，避免敏感電子零件因靜電而受損壞。
- 選購此產品，必須先確認使用的焊錫絲線徑，區分為四種規格 0.6 mm / 0.8 mm / 1.0 mm / 1.2 mm。
- 選購的機種，無法混合使用不同線徑的焊錫絲。

### 定量送錫特點

- 可單手持烙鐵筆，自動剖錫送錫於烙鐵頭頂端，完成焊接作業，工作效率增加 2 倍以上。
- 自動送錫裝置，送錫量可以選擇設定 AUTO 自動剖錫定量送錫、或 MANU 手動剖錫送錫方式。
- 全自動剖錫定量送錫，操作模組設定可供選擇，可以連續出錫焊接 1~9 個焊點。
- 主機依訂購的剖錫線徑尺寸，配置手動開關送錫導管×1 組，或另行選購腳踏開關控制送錫。
- 此系統可裝置於自動化設備，自動剖錫後定量送錫焊接，送錫量極為穩定精確。
- ESD 靜電防護設計。
- 須自備焊接用烙鐵筆，或選購 VECTECH SD-80 無鉛烙鐵，組裝於自動剖錫送錫機上。

### 規格

型號	VECTECH 963B-0.6 mm	電機	步進馬達
	VECTECH 963B-0.8 mm	送錫速度	2.7 mm/s ~ 27 mm/s
	VECTECH 963B-1.0 mm	送錫間隔	0 ~ 2.7s
	VECTECH 963B-1.2 mm	回錫長度	0 ~ 25 mm
選擇焊錫絲線徑 mm	0.6 / 0.8 / 1.0 / 1.2 mm (需配合剖錫打孔刀具)	出錫模式	自動 (連續 1~9 次) / 手動
		焊錫絲承載量	≤ 1 kg 捲軸裝
輸入電壓	AC110V / 230V 50~60Hz	外觀尺寸 mm	長 225 * 寬 118 * 高 100
功率	40 W	重量	3.0 kg

