



VECTECH 963A2

自動送錫專用機 ESD

該自動送錫機，針對較大線徑焊錫絲 1.4 mm~2.0 mm所設計的專用機。不需要手持焊錫絲，實現手持烙鐵筆及焊接元件、或雙手持被焊元件，完成焊接作業；採用步進馬達，輸出送錫量極為穩定準確，按鍵式輸入設定送錫速度/送錫時間/回錫量等，均可調整且穩定輸送錫絲量；更適用於自動化設備，完成自動送錫及焊接流程，達到完美理想的焊接效果。

- 可單手持烙鐵筆，自動送錫於烙鐵頭頂端，完成焊接作業。
- 將烙鐵筆固定於支撐架上，即可雙手持被焊元件，自動送錫於烙鐵頭頂端，完成焊接作業。
- 自動送錫焊接機作業，對於單手、雙手持元件焊接，工作效率增加 2 倍以上。
- 自動送錫裝置，送錫量可以選擇設定自動定量送錫、或手動送錫方式。
- 全自動定量送錫操作模組設定可供選擇，可以連續焊接 1~9 個焊點。
- 主機配置手動開關送錫導管及腳踏控制開關各 1 組。
- 送錫系統，可裝置於自動化設備，定量送錫控制。
- 只可選擇單一焊錫絲線徑 1.4 mm / 1.6 mm / 1.8 mm / 2.0 mm 的專用機。無法混合使用不同線徑的焊錫絲。
- 須自備烙鐵筆，或選購 VECTECH SD-80 無鉛烙鐵，組裝於自動送錫機上。

963A2 規格

產品型號	VECTECH 963A2	出錫速度	2.7 mm/s ~ 27 mm/s
輸入電壓 (50~60Hz)	AC110V/230V	回錫長度	0 ~ 25 mm
步進馬達功率	20W	出錫間隔時間	0 ~ 2.7s
選擇單一焊錫絲線徑區分	1.4 / 1.6 / 1.8 / 2.0 mm	出錫模式	自動 / 手動
可承載焊錫絲量	≤ 1 Kg 捲軸	外觀尺寸 (長×深×高)mm	99×210×170

