



# VECTECH 963A1 自動送錫機 ESD

自動送錫裝置，不需要手持焊錫絲，實現手持烙鐵筆及焊接元件、或雙手持被焊元件，完成焊接作業；採用步進馬達，輸出送錫量極為穩定準確，按鍵式輸入設定送錫速度/送錫時間/回錫量等，均可調整且穩定輸送錫絲量；更適用於自動化設備，完成自動送錫及焊接，達到完美理想的焊接效果。

- 可單手持烙鐵筆，自動送錫於烙鐵頭頂端，完成焊接作業。
- 將烙鐵筆固定於支撐架上，即可雙手持被焊元件，自動送錫於烙鐵頭頂端，完成焊接作業。
- 自動送錫焊接機作業，對於單手、雙手持元件焊接，工作效率增加 2 倍以上。
- 自動送錫裝置，送錫量可以選擇設定自動定量送錫、或手動送錫方式。
- 全自動定量送錫操作模組設定可供選擇，可以連續焊接 1~9 個焊點。
- 主機配置  $\psi$ 1.0 mm 手動開關送錫導管及腳踏出錫開關各 1 組。
- 此送錫焊接系統，可裝置於自動化設備，自動送錫自動焊接。
- ESD 靜電防護設計。
- 須自備烙鐵筆，或選購 VECTECH SD-80 數位無鉛烙鐵，組裝於自動送錫機上。

## 963A1 規格

產品型號	VECTECH 963A1	送錫速度 (秒)	4.5 mm ~ 26 mm
輸入電壓 50~60Hz	AC110V/230V	送錫時間	0 ~ 4 秒
步進馬達功率	24VDC/3W	回錫量	0 ~ 5 mm
送錫絲導管線徑 (選配)	0.6 / 0.8 / 1.0 / 1.2 mm	外觀尺寸 (長×深×高)mm	110×190×100

