



VECTECH 300

自動剖錫自動繞捲焊錫絲機 ESD

本機具有自動打孔破錫及錫絲重新捲繞功能，在錫絲的輸送過程中，打孔鋸片於焊錫絲上製作等距均勻的微孔；打孔後的錫絲同時自動排列有序工整繞捲在空的錫絲線軸上。採用步進馬達控制，錫絲打孔速度，錫絲直徑及繞捲錫絲空軸圓周長度等參數設定，均可輸入到主機記憶體中，併具有保存功能。剖錫後的焊錫絲，於高溫焊接溶錫時，可避免降低產生焊爆現象，助焊劑及錫珠飛濺污染到電子元件。

產品特點

- 在錫絲上製作等距均勻的微孔後，同時工整有序自動繞捲在空線軸上。
- 等距均勻的微孔破錫，防止焊接過程中，產生錫爆現象。
- 配置近接開關，防止錫絲繞捲時超過線軸邊界。
- 無法混合使用不同線徑的焊錫絲。
- 必須先確認使用的焊錫絲線徑，規格區分 0.6 / 0.8 / 1.0 / 1.2mm。
- 破錫組件可根據錫絲不同直徑，另選購相應尺寸的破錫組件自行更換。
- 具有不同錫絲線徑打孔及繞捲錫絲線軸，不同參數的儲存功能。

規格

輸入電壓	區分 AC110V / AC230V 50~60Hz
功率	50W
馬達	步進馬達
出錫速度	1mm/s ~ 50mm/s
焊錫絲直徑	0.8 ~ 1.2mm (無法混合使用不同線徑)

