



VECTECH 375-CUT

錫絲 V 型剖錫機 ESD

錫絲經由剖錫機的溝槽刀刃，切割錫絲達到錫絲的中心點，切割口成 V 型狀，當錫絲於焊接工作時，可避免錫絲中的助焊劑於高溫時產生液態氣爆現象。操作簡便，機身精巧，節省作業空間。無法混合使用不同線徑。可選購腳踏開關。

輸入電壓 50~60Hz	AC110V / AC230V
主機輸入電壓	DC24V / 75mA
送錫速度	27 mm / sec.
選擇單一焊錫絲線徑 mm	0.5 / 0.6 / 0.8 / 1.0
外觀尺寸 mm	76(長) * 96(高) * 50(深)
重量	0.6 kg
送錫控制 (選購)	.腳踏開關

