



VECTECH 375-CUT

錫絲 V 型剖錫機 ESD

錫絲經由剖錫機的溝槽刀刃，切割錫絲達到錫絲的中心點，切割口成 V 型狀，當錫絲於焊接工作時，可避免錫絲中的助焊劑於高溫時產生液態氣爆現象。操作簡便，機身精巧，節省作業空間。無法混合使用不同線徑。可選購腳踏開關。

| | |
|--------------|-----------------------|
| 輸入電壓 50~60Hz | AC110V / AC230V |
| 主機輸入電壓 | DC24V / 75mA |
| 送錫速度 | 27 mm / sec. |
| 選擇單一焊錫絲線徑 mm | 0.5 / 0.6 / 0.8 / 1.0 |
| 外觀尺寸 mm | 76(長) * 96(高) * 50(深) |
| 重量 | 0.6 kg |
| 送錫控制 (選購) | .腳踏開關 |

